



## Frittage Poudre Alumide

### Caracteristiques :

L'alumide est un mélange de poudre d'aluminium et de poudre de polyamide, qui permet d'usiner facilement des composants à l'allure métallique et non poreux et qui résiste à de hautes températures (130 °C). Applications typiques : pièces pour les tests en soufflerie dans le secteur automobile, cycles de production courts, fabrication de gabarits, modèles pédagogiques ou illustratifs à l'apparence métallique.



## TECHNICAL SPECIFICATIONS

Délai standard	5 jours ouvrés minimum, en fonction de la taille, du nombre et du niveau de finition
Précision standard	$\pm 0,3\%$ (limite inférieure $\pm 0,3$ mm)
Épaisseur minimale de la paroi	1 mm, mais des charnières souples sont possibles à partir de 0,3 mm
Épaisseur des couches	0,12 mm
Maximum part dimensions	650 x 330 x 560 mm
Structure de la surface	Les pièces non finies ont une surface typiquement granuleuse, mais différents types de finitions sont possibles. Les pièces fabriquées par frittage laser peuvent être sablées, colorées / imprégnées, peintes, apprêtées et habillées.

Category	Unités	Condition	Alumide
Densité	g/cm <sup>3</sup>	1,36 +/- 0,05	ASTM D3418
Force de traction	MPa	DIN EN ISO527	48 +/- 3
Module de traction	MPa	DIN EN ISO527	3800 +/- 150
Module de flexion	MPa	DIN EN ISO178	3600 +/- 150
Charpy – Résistance au choc	kJ/m <sup>2</sup>	DIN EN ISO179	29 +/- 2
Charpy – Résistance au choc entaillé	MPa	DIN EN ISO179	4,6 +/- 0,3
Izod – Résistance au choc	kJ/m <sup>2</sup>	DIN EN ISO180	N/A
Izod – Résistance au choc entaillé	kJ/m <sup>2</sup>	DIN EN ISO180	N/A
Dureté par pénétration à la bille		DIN EN ISO2039	N/A
Dureté Shore D/A		DIN 53505	D 76 +/- 2
Température de fléchissement à la chaleur	°C	ASTM D648 (1,82 MPa)	130
Allongement à la rupture	%	DIN EN ISO527	3,5 +/- 1